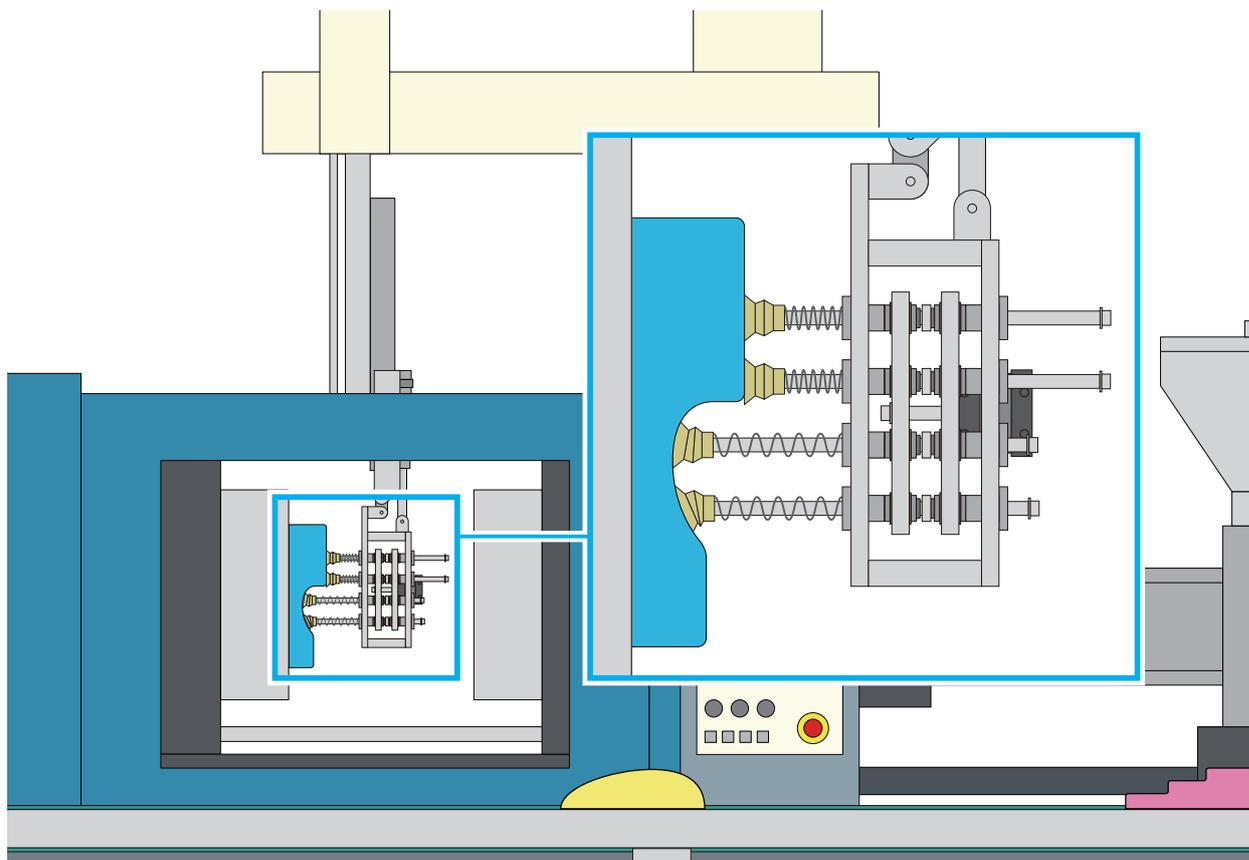


射出成形機からの取出し



概要

射出成形機の取出し機構にならいユニットを利用する例です。

ならいユニットがワーク曲面にならうので、1ユニットで複数のワークに対応可能です。

ハンドに使用している吸着パッドは耐熱タイプもございます。

クイッククランパー導入効果

ワーク変更時に取出し機ハンドの段取り替えが不要となり、段取り替え時間を短縮できます。また、ハンドを複数製作する必要がないため、初期費用削減、ハンド保管フロアコスト削減に貢献。

新しいワークの追加や既存ワークの設計変更時にも、そのままハンドを使用することが出来るので、設計変更時間短縮にも貢献します。

利用製品： エLEMENT カスタムクランパー



分野：自動車、一般産業製品

用途例：樹脂成形品取出し

製品動画

