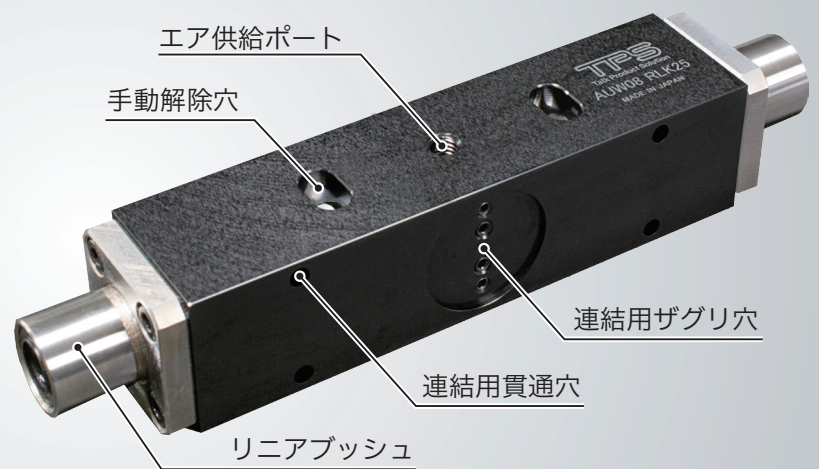


## AUW08

### カスタムクランパー

カスタムクランパーはエアを供給するとシャフトをアンクランプ、遮断するとシャフトをクランプします。(残圧があると、シャフトをクランプできません)  
高さ調整や位置決め、Z軸の落下防止用途などに利用できます。



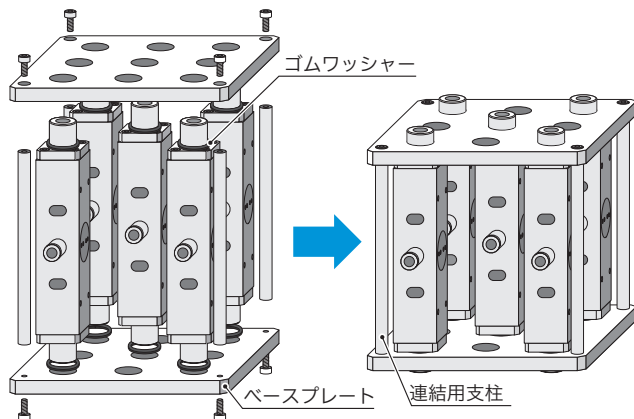
## 特長

### エアを供給するとアンクランプ、遮断するとクランプ可能

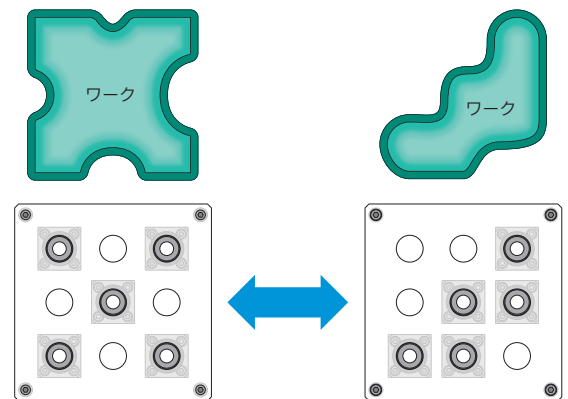
空圧バルブなどによる遠隔操作が可能。機械装置への組み込みに最適です。(残圧があると、シャフトをクランプできません。)

### かんたん配置

上下ベースプレートにリニアブッシュ外形と同径の穴を設け、挟みこむことで簡易的な位置決めと固定が可能になります。配置パターンに合わせた穴をあらかじめ設けておけば、簡単に配置換え可能となり目的に合ったユニットを構築できます。



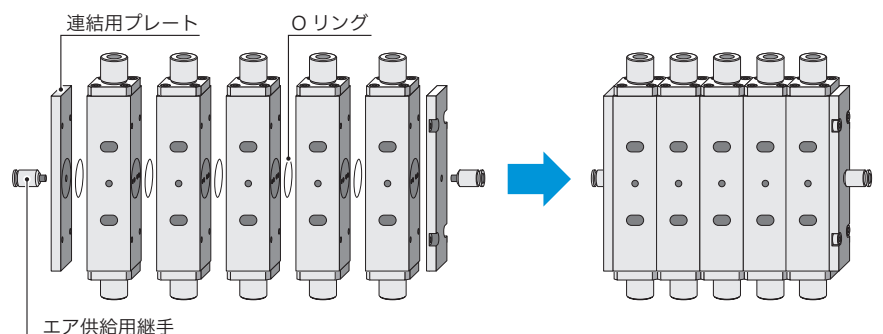
※カスタムクランパーとベースプレートの間にゴムワッシャーの挿入を推奨します。



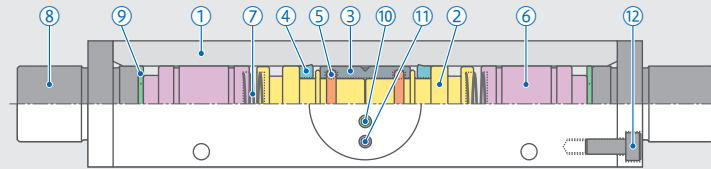
### 連結配置可能

連結用プレートを使用し連結配置することで、連結したすべてのカスタムクランパーを1つの供給ポートでまとめてアンクランプ可能です。(連結配置の数量によっては、両側からのエア供給が必要です)  
連結本数を任意で変更でき、目的に合ったユニットを作成することが可能です。

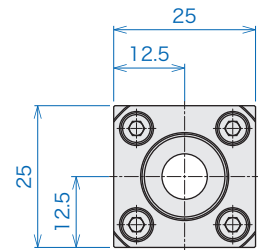
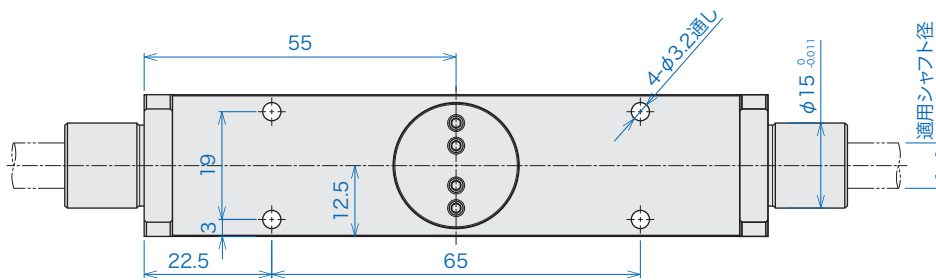
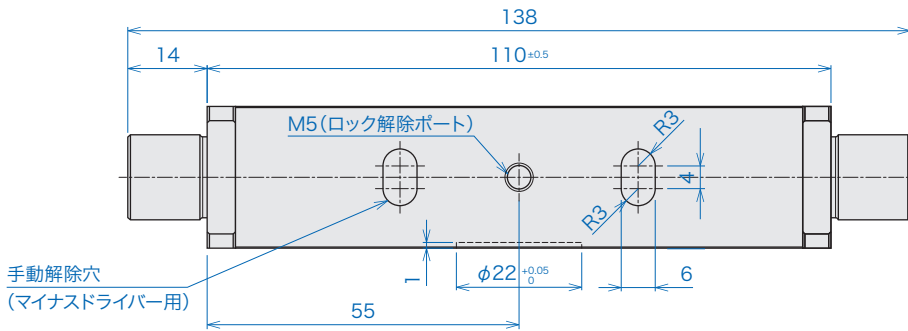
※連結可能最大本数は5本です。それ以上の連結をご希望の方は弊社TPS事業部までご相談ください。



# 仕様

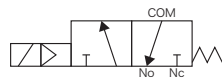


- ①ハウジングブロック:アルミニウム (アルマイト処理)
- ②ピストン:アルミニウム (アルマイト処理)
- ③ピストンガイド:アルミニウム (アルマイト処理)
- ④パッキン:ニトリルゴム
- ⑤Oリング:ニトリルゴム
- ⑥エレメント [2個]:-
- ⑦スプリング:ステンレス鋼
- ⑧LM ブッシュ:-
- ⑨座金:鋼
- ⑩六角穴付き止めねじトガリ先:鋼
- ⑪六角穴付き止めねじ:鋼
- ⑫六角穴付きボルト:鋼



呼び形番	シャフト		保持力 (N)	使用流体	開放エア圧力 (MPa)	最高エア圧力 (MPa)	リニアブッシュ 基本静定格荷重 (N)	質量 (g)	使用温度範囲
	適用シャフト径	作動可能公差							
AUW08	φ 8	g6 (-0.014~-0.005)	180	圧縮空気	0.3 (無負荷時)	1.0	380	210	-20 ~ 80°C (但し、結露、凍結なきこと)

※ご使用時には総合カタログの「ご使用上の注意」をご参照ください。  
 ※手動解除方法……手動解除穴にドライバーを差し込んでピストンを解放方向へ押ししてください。使用マイナスドライバー：先端サイズ 5.5 × 0.7mm 以下 使用のこと。  
 ※カスタムクランパーは空圧バルブ NC 加圧型 (右図) との組合せを推奨します。



※継手およびシャフトは付属していません。  
 ※焼入れ研磨シャフト (HRC58 以上, g6/h7) の使用時の保持力です。それ以外のシャフトをご使用の場合、機能に影響を及ぼすおそれがあります。  
 ※シャフトは (g6/h7) 焼入れ研磨シャフト (THK 製 LM シャフト) を推奨します。  
 使用シャフトの両端面は 0.5C 程度の面取りを設けることを推奨します。

用途の参考に!

クイッククランパー  
ビデオギャラリー

https://www.talksystem.co.jp/ja/library/movie.php

販売店

発売元



**トークシステム株式会社**

本社 〒106-0023 東京都港区芝浦二丁目12番10号 THK ビル  
 TPS 事業部 TEL: 03-5732-0700  
 (技術的なお問合せ) Mail: prod.dvlpnnt@talksystem.co.jp

<https://www.talksystem.co.jp>